



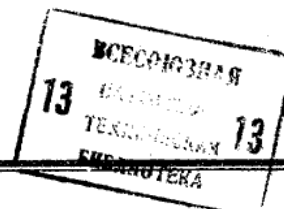
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1185035** **A**

(51)4 F 25 D 17/06

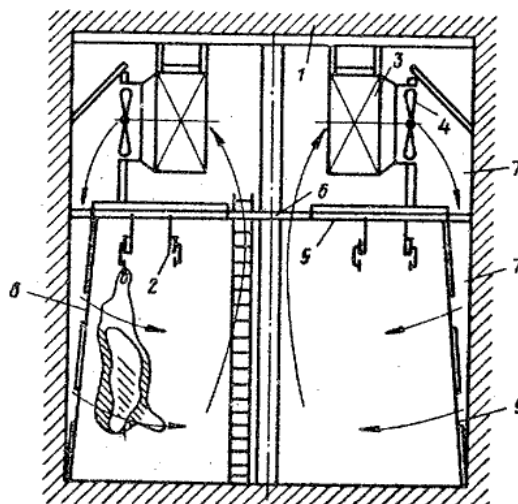
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3617245/28-13
(22) 08.07.83
(46) 15.10.85. Бюл. № 38
(72) И.Г.Чумак, А.С.Подмазко
и А.П.Яценко
(71) Одесский технологический институт холодильной промышленности
(53) 621.565 (088.8)
(56) Шеффер А.П. Новая технология охлаждения и хранения мяса. Холодильная техника, 1977, № 2, с.37-40.
Авторское свидетельство СССР № 1025394, кл. А 23 В 4/06, 1982.
(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ МЯСА, содержащее теплоизолированную камеру с подвесными путями для мясных туш и воздухо-

охладители с вентиляторами, размещенными над ложным потолком, имеющим отверстие для забора воздуха из камеры, и воздуховод со щелями для подачи охлаждающего воздуха в камеру, отличающееся тем, что, с целью уменьшения усушки, участок воздуховода, расположенный под ложным потолком, выполнен в виде канала равного статического давления, и обращенная в сторону камеры стенка его выполнена гофрированной, при этом гофры расположены вертикально, а щели выполнены на боковых сторонах и выступающих ребрах гофр на уровне бедренной и лопаточной частей полутуш.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1185035** **A**

Изобретение относится к холодильной технике и может быть использовано для поточного охлаждения и замораживания полутуш говядины, свинины и туш баранины.

Цель изобретения - уменьшение усушки.

На фиг. 1 и 2 схематично изображено устройство холодильной обработки мяса, поперечный разрез; на фиг. 3 и 4 - схема обдува туш в предлагаемом устройстве.

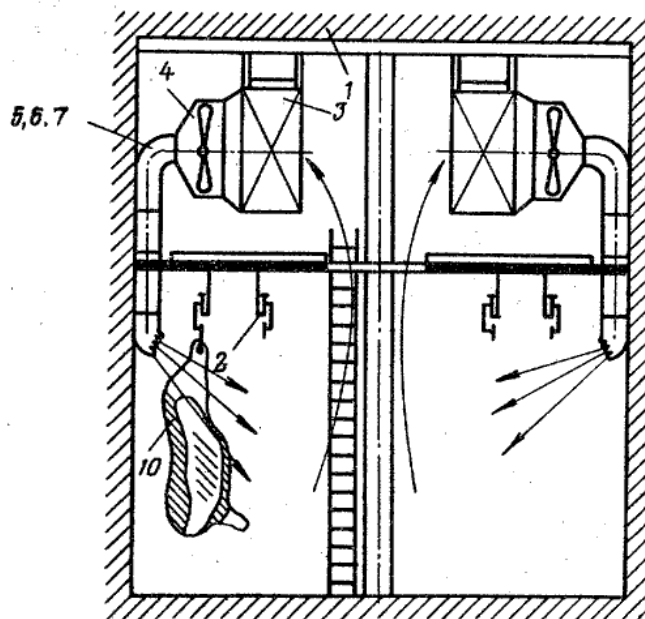
Устройство для холодильной обработки мяса содержит теплоизолированную камеру 1 с подвесными путями 2 для мясных туш, воздухоохладители 3 с вентиляторами 4, укрепленными к потолку камеры, ложный потолок 5 с отверстием 6 для забора воздуха из камеры и воздуховод 7 со щелями 8 для подачи охлаждающего воздуха в камеру. Расположенный под ложным потолком 5 участок воздуховода 7 выполнен в виде канала равного статического давления. Обращенная в сторону камеры стенка 9 воздуховода 7 выполнена гофрированной, при этом гофры расположены вертикально, а щели 8 выполнены на боковых сторо-

нах и выступающих ребрах гофр на уровне бедренной и лопаточной частей полутуш 10.

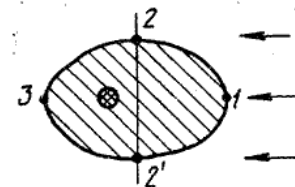
Устройство работает следующим образом.

Полутуши 10, имеющие положительную температуру, поступают в устройство для поточной холодильной обработки и по подвесным путям 2 перемещаются вдоль воздуховода 7. При этом они смываются потоком охлажденного воздуха, выходящего из щелей 8 под различными углами к направлению перемещения полутуш 10.

При таком омывании полутуш потоком воздуха увеличивается скорость его циркуляции у боковой и кормовой частей полутуш 10. Это способствует интенсивности теплообмена указанных частей полутуш, что в свою очередь приводит к уменьшению разности температур лобовой и кормовой зон до $1-2^{\circ}\text{C}$ в начале процесса холодильной обработки и $-0,1 - 0,2^{\circ}\text{C}$ в конце. Усушка при этом уменьшается на 15-20% по сравнению с известным устройством за счет более быстрого достижения кормовой стороной криоскопической температуры.

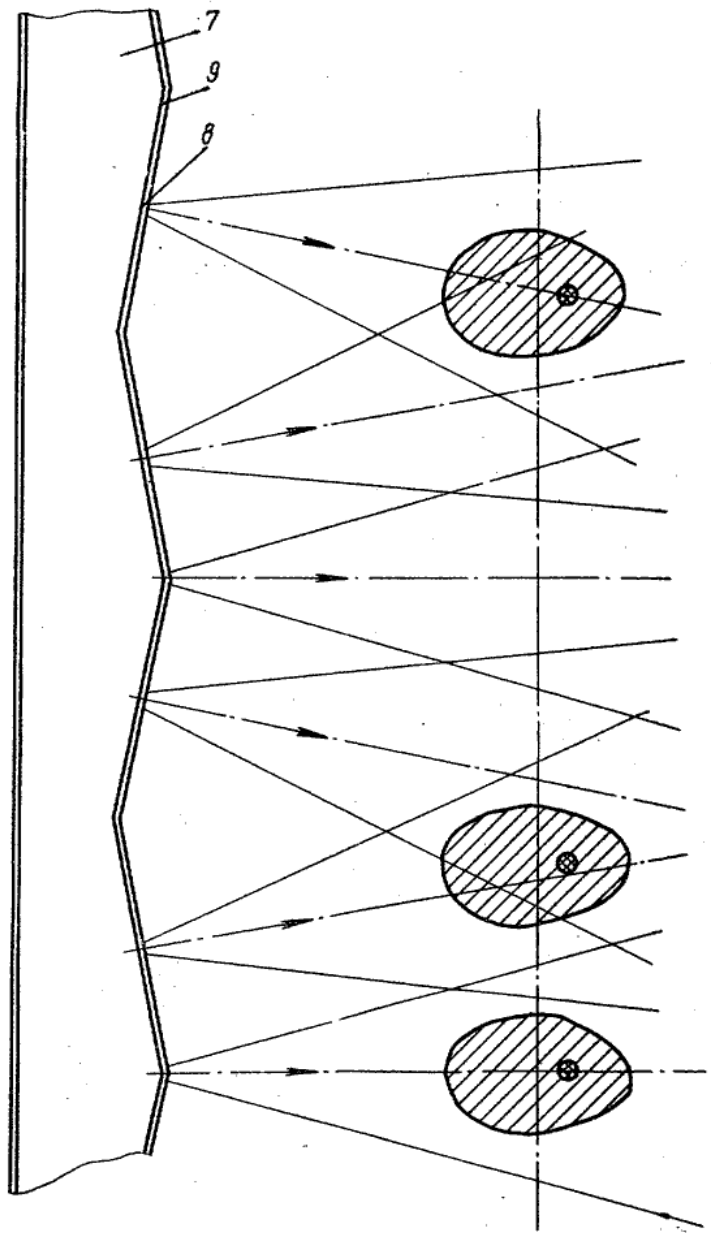


Фиг. 2



Фиг. 3

1185035



Фиг. 4

ВНИИПИ Заказ 6344/30 Тираж 508 Подписное

Филиал ИПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4