

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

282090

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 03.II.1969 (№ 1302175/22-1)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 14.IX.1970. Бюллетень № 29

Дата опубликования описания 29.XII.1970

Кл. 67b
18с, 7/06

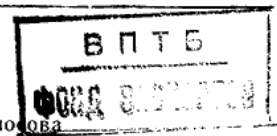
МПК В 24b 39/00
С 21d 7/06
УДК 621.787.6(088.8)

Авторы
изобретения

В. Ф. Мальцев и В. П. Кычин

Заявитель

Одесский технологический институт им. М. В. Ломоносова



УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕПЫВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

1

Изобретение относится к области упрочнения деталей наклепыванием их поверхности.

Известно устройство для этой цели, включающее подпружиненный ударный инструмент с приводом возвратно-поступательного движения, например пневматическим.

Недостатком этого устройства являются необходимость наличия пневмосети для питания привода, большая вибрация во время работы.

С целью устранения этих недостатков, упрощения конструкции и повышения ее надежности в предлагаемом устройстве привод выполнен в виде соленоида, внутри которого размещен ударный инструмент.

На чертеже представлено предлагаемое устройство.

Оно включает корпус 1, имеющий с одной стороны хвостовик для крепления устройства в резцедержателе, который осуществляет продольную подачу устройства вдоль обрабатываемой детали, а с другой стороны к нему крепится каркас 2 соленоида 3, на который намотана катушка. Внутри каркаса соленоида свободно перемещается стальной закаленный шарик 4, подпружиненный пружиной 5. При включенном напряжении шарик под действием пружины прижат к обрабатываемой детали 6.

2

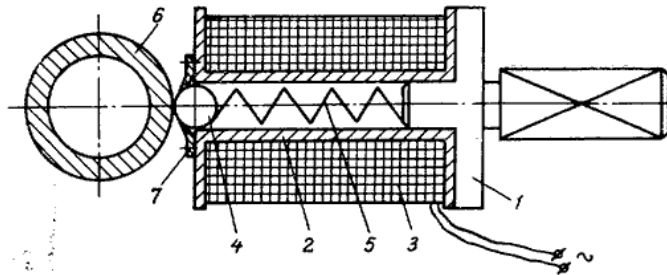
Выпадению шарика из каркаса препятствует упор 7, закрепленный на каркасе.

При включенном соленоиде 3 в сеть переменного тока шарик втягивается внутрь соленоида, сжимая пружину 5, а в момент, когда ток равен нулю, шарик под действием упругой силы пружины соприкасается с поверхностью обрабатываемой детали, производя удар, обеспечивая частоту ударов, равную удвоенной частоте подключаемого тока. Меняя напряжение сети и жесткость пружины можно получить различную амплитуду и силу удара шарика, что позволяет производить наклеп даже на тонкостенных деталях.

Для увеличения производительности устройства последнее можно разместить на люнете и обрабатывать деталь с трех сторон одновременно.

Предмет изобретения

Устройство для наклепывания деталей, содержащее подпружиненный ударный инструмент с приводом возвратно-поступательного движения, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности устройства, привод выполнен в виде соленоида, внутри которого размещен ударный инструмент.



Составитель Г. Шевченко

Редактор Зубкова

Техред А. А. Камышникова

Корректор О. С. Зайцева

Заказ 3591/15

Тираж 480

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2