

Міністерство освіти і науки України

Одеська національна академія харчових технологій



ВОДА В ХАРЧОВІЙ ПРОМИСЛОВОСТІ

Збірник тез доповідей

XII Всеукраїнської науково-практичної
конференції

Одеса, 2021

УДК 628.1:664

ХІІ Всеукраїнська науково-практична конференція «Вода в харчовій промисловості»: Збірник тез доповідей ХІІ Всеукраїнської науково-практичної конференції. 25 – 26 березня 2021 р., Одеса, ОНАХТ. - Одеса: ОНАХТ, 2021. – 186 с.

У збірнику матеріалів конференції наведені матеріали наукових досліджень у сфері використання води на підприємствах галузі, оцінки її якості та можливого впливу на організм людини.

Матеріали призначені для наукових, інженерно-технічних робітників, аспірантів, студентів, спеціалістів цехів та заводів, які працюють в харчовій промисловості та водних господарствах.

Матеріали, занесені до збірника, друкуються за авторськими оригіналами.

Рекомендовано до видавництва Вченою радою Одеської національної академії харчових технологій від 06.04.21 р., протокол № 13.

За достовірність інформації відповідає автор публікації.

Під загальною редакцією Академіка НАН України Єгорова Б. В.

© Одеська національна академія харчових технологій, 2021

Щирі вітання учасникам науково-практичної конференції «Вода в харчовій промисловості»!

Вже дванадцяту науково-практичну конференцію «Вода в харчовій промисловості» проводить наша Одеська національна академія харчових технологій. Проводить саме у дні, коли весь світ звертає особливу увагу на проблеми цього найціннішого багатства нашої планети – ВОДИ, у дні, коли весь світ відзначає День водних ресурсів, День Води.

«Карантинний формат» проведення конференції вже другий рік поспіль не може завадити обміну інформацією, обміну напрацюваннями і думками як знаних фахівців цієї галузі, так і початківців, що роблять лише перші кроки у пізнанні води. У пізнанні, в якого не має початку, і не може бути кінця – вода безкінечна і безцінна просто тому, що життя без неї неможливо, а заміни воді не існує.

Про це говорять і учасники нашої конференції, і учасники з усіх країн світу, які приймають участь у заходах, що їх проводять підрозділи Організації Об'єднаних Націй до Всесвітнього Дня Води, девізом якого у 2021 році є «VALUING WATER» - «ЦІННІСТЬ ВОДИ». До речі, участь нашої Академії у таких заходах відзначена спеціальним Сертифікатом UN WATER.

«Цінність води у всіх її проявах має бути у центрі уваги управлінців водними ресурсами. Тому, що не розглядаючи воду у всіх її проявах і використаннях, не можливо якісно управляти водними ресурсами – такий підхід є проявом політичної недбалості та неякісного управління. І зводити цінність води до ціни на воду безвідповідально і безглуздо» - саме так розпочинається Всесвітня доповідь ООН про стан водних ресурсів. Адже ризики недооцінки води у минулі роки – як природної, соціальної і економічної цінності – занадто великі, щоб їх не помічати.

І це має привернути особливу увагу до етики води, яку слід вважати надважливою умовою виживання людства. Весь минулий досвід управління дозволяє вважати основними «інструментами» етики води (1) ОСВІТУ і відповідне виховання у повазі до води, до важливості її збереження, раціонального управління і використання, (2) НАУКУ і вбудованість наукового пізнання у діяльність по створенню та просуванню нових технологій та (3) КУЛЬТУРУ як свідоме розуміння унікальності води у збереженні, виживанні та забезпеченні майбутнього людства, в охороні довкілля та його біорізноманіття, у відповідальності за потреби ноосфери.

Наша конференція також, ми впевнені, має сприяти втіленню цих інструментів, адже вона дає можливість обміну досвідом та ідеями, справді відкриває цікаві шляхи задля рішення такої важливої та актуальної проблеми як пошук оптимальних шляхів забезпечення населення якісною водою, якісними продуктами харчування, приготовленими лише на якісній воді, та якісними перспективами створення продовольчої безпеки країни в цілому. Роботи учасників конференції досить різні – є результати глибоких наукових досліджень і роздумів, є огляди сучасних джерел інформації, є цікаві пропозиції та судження, є перші «проби пера» студентів, що прагнуть вирішувати складні задачі харчової і водної галузей.

Ми щиро вдячні нашим колегам із ЗВО України, що прийняли участь у роботі нашої вже дванадцятої конференції «Вода в харчовій промисловості» і долучаються, ми впевнені, до підготовки кваліфікованих фахівців з водопідготовки, які будуть лідерами у вирішенні болючих «водних» питань вже сьогодні і в перспективі.

Бажаю плідної роботи, генерації нових ідей та пошуку шляхів їх рішення усім учасникам нашої вимушено заочної конференції «Вода в харчовій промисловості»!

Заступник голови оргкомітету,
проректор з наукової роботи ОНАХТ
к. т. н., доцент

Н. М. Поварова



2021 Valuing water

CERTIFICATE

www.worldwaterday.org

**This is to certify that Odessa National Academy of Food Technologies participated
in the World Water Day 2021 campaign: Valuing water.**

World Water Day 2021 is about what water means to people. By recording the different ways water benefits our lives, we can value water properly and safeguard it effectively for everyone.

World Water Day is celebrated on 22 March every year, inspiring action to achieve Sustainable Development Goal 6: water and sanitation for all by 2030.

World Water Day 2021 is coordinated by the Food and Agriculture Organization of the United Nations (FAO), Aqueduct, Public Services International, the Government of the Netherlands, the International Fund for Agricultural Development (IFAD), the International Labour Organization (ILO), the Office of the United Nations High Commissioner for Human Rights (OHCHR), the United Nations Children's Fund (UNICEF), the United Nations Department of Economic and Social Affairs (UN DESA), the United Nations Educational, Scientific and Cultural Organization (UNESCO), United Nations Habitat (UN-Habitat), the World Health Organization (WHO), the UN Water Mandate, Sanitation and Water for All (SWA), Global Water Partnership (GWP), International Water Management Institute (IWMI), Water.org and Waternet for Water Partnership (WWP) on behalf of UN-Water.

ОЦІНКА ФЛОКУЛЮЮЧОЇ ЗДАТНОСТІ ПОЛІГЕКСАМЕТИЛЕНГУАНІДИНУ ГІДРОХЛОРИДУ

¹Нижник Т. Ю., к. т. н., ²Стрікаленко Т. В., д. мед. н., професор, ¹Нижник Ю. В., к.т.н.

¹Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут
імені І. Сікорського», м. Київ

²Одеська національна академія харчових технологій, м. Одеса

Полігексаметиленгуанідину гідрохлорид (ПГМГ ГХ) відноситься до класу катіонних поліелектролітів і містить не тільки іоногенні групи ($>C=NH_2^+ Cl^-$), але й групи (-NH-), що здатні до протонування у водних розчинах та утворення донорно-акцепторного зв'язку. Це дозволяє вважати, що флокулюючі властивості ПГМГ ГХ можуть бути потенційно високими. Наявність флокулюючої здатності у ПГМГ ГХ при застосуванні реагентів на його основі для очищення природної води та стічних вод – дуже важлива характеристика, оскільки природні та стічні води, для оброблення яких використовують флокулянти, дуже часто мають високу каламутність та кольоровість. Основними чинниками, що можуть впливати на флокулюючу здатність ПГМГ ГХ, з точки зору застосування його для очищення природних та стічних вод, є вміст дисперсної фази, електролітів та температура води, що очищується.

Коагулянти, флокулянти та осаджувачі, що традиційно застосовуються у процесах очистки природних і стічних вод, погано працюють за умов низьких температур, тому оцінка флокулюючої здатності ПГМГ ГХ при низькій температурі води є надзвичайно важливою і була першою задачею цього дослідження. Не менш цікавим, на наш погляд, є порівняльний аналіз флокулюючої здатності використовуваних флокулянтів і ПГМГ ГХ при одночасному їх використанні з коагулянтом сульфатом алюмінію $[Al_2(SO_4)_3]$ для оброблення природної води при звичайній температурі, що також було задачею нашої роботи.

Результати досліджень. Вивчення флокулюючих властивостей ПГМГ ГХ проводили на річковій воді з різною каламутністю, оцінюючи зміни параметру «каламутність» у присутності ПГМГ ГХ і коагулянту (сульфату алюмінію) або без нього. Дослідження виконували з використанням води низької температури (+1 °C) на лабораторній установці, що моделювала режим роботи змішувача, камери реакції та відстійника.

Річкову воду з різним ступенем каламутності об'ємом 2 дм³, заливали в ємкості і включали активне перемішування (150 об/хв), після чого в ємкості вносили попередньо віддозовані реагенти (розчин ПГМГ ГХ та/або коагулянт – сульфат алюмінію). Воду активно перемішували ще протягом 1 хв., після чого зменшували кількість обертів перемішувача до 45 об/хв. При перемішуванні у такому режимі протягом 20 хв. відбувалось утворення осаду. Після відключення перемішувачів залишали воду відстоюватися 40 хв., після чого зондом відбирали проби освітленої води - для визначення каламутності фотометричним методом за стандартною методикою [1].

На рис.1 представлена залежність каламутності вихідної води від дози ПГМГ ГХ. Отримані дані (рис. 1, криві 1, 3) засвідчили, що навіть при низькій температурі води (+1 °C) ПГМГ ГХ викликає суттєве зниження каламутності, яке не залежить від рівня каламутності вихідної води. Це свідчить про високу флокуляційну здатність ПГМГ ГХ у досить широкій зоні - при концентраціях 1,5 – 10 мг/дм³.

Зниження ефективності освітлення води спостерігали при використанні ПГМГ ГХ у концентраціях, що перевищували 10 мг/дм³.

Вигляд залежності зміни каламутності води від дози ПГМГ ГХ показує, що цей полімер є типовим катіонним флокулянтом, для якого наявні зона ефективної флокуляції

(зниження каламутності) та зона, де відбувається стабілізація дисперсної системи (збільшення каламутності).

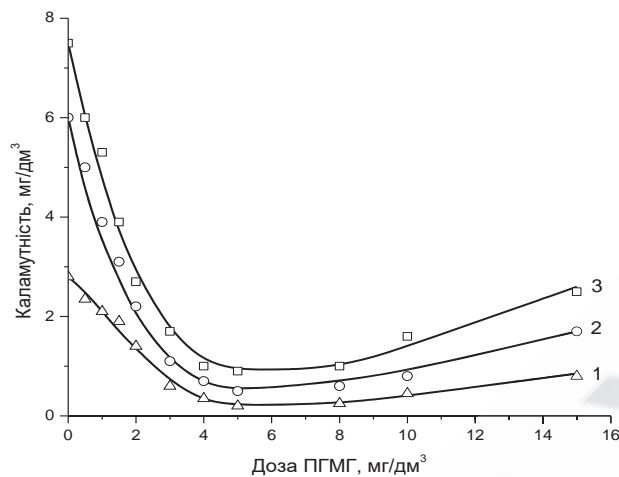


Рис. 1. Залежність каламутності води від дози ПГМГ ГХ:
1, 3 – без $Al_2(SO_4)_3$; 2 – з $Al_2(SO_4)_3$, 10 мг/дм^3 . Температура вихідної води $+1^\circ\text{C}$.

Катіонні поліелектроліти, до яких відноситься і ПГМГ ГХ, викликають флокуляцію дисперсних систем переважно по механізму нейтралізації заряду [2]. Згідно цього механізму, при адсорбції полііонів на поверхні протилежно зарядженої частинки відбувається ефективне зниження поверхневого заряду і в точці нульового заряду колоїдна дисперсія втрачає агрегативну стійкість. Надлишкова адсорбція полімеру на поверхні частинки перезаряджає поверхню частинок і стабілізує дисперсну систему [3].

ПГМГ ГХ, як для полімерного флокулянту, має невелику молекулярну масу – біля 20 000 в.о., і, водночас, спроможний проявляти високі флокуляційні властивості. Це також свідчить на користь нейтралізаційного механізму флокуляції у ПГМГ ГХ.

Нами встановлено, що одночасне застосування ПГМГ ГХ з коагулянтом сульфатом алюмінію підвищує флокуляційну здатність полімеру (рис.1, крива 2, та рис.2, а). Збільшення дози сульфату алюмінію без ПГМГ ГХ у дисперсній системі (при температурі води $+1^\circ\text{C}$) повільно знижує каламутність води (рис. 2, а, крива 1), оскільки у холодній воді процеси гідролізу та коагуляції сульфату алюмінію йдуть погано. Значне зниження каламутності має місце лише при досить високих дозах цього коагулянту ($60\text{-}100 \text{ мг/дм}^3$). При додаванні 2 мг/дм^3 ПГМГ ГХ досягається більш суттєве зниження каламутності навіть при малих ($10\text{--}20 \text{ мг/дм}^3$) дозах коагулянту (рис.2, а, крива 2).

Зниження технологічної дози сульфату алюмінію завдяки застосуванню ПГМГ ГХ дає можливість отримати якісну воду зі зниженим вмістом іонів залишкового алюмінію (рис. 2, б). Це дуже важлива властивість ПГМГ ГХ, особливо при використанні реагентів на його основі для оброблення води у холодну пору року. Адже застосування у такий час високих доз сульфату алюмінію призводить до підвищеного вмісту залишкового алюмінію у очищеній питній воді.

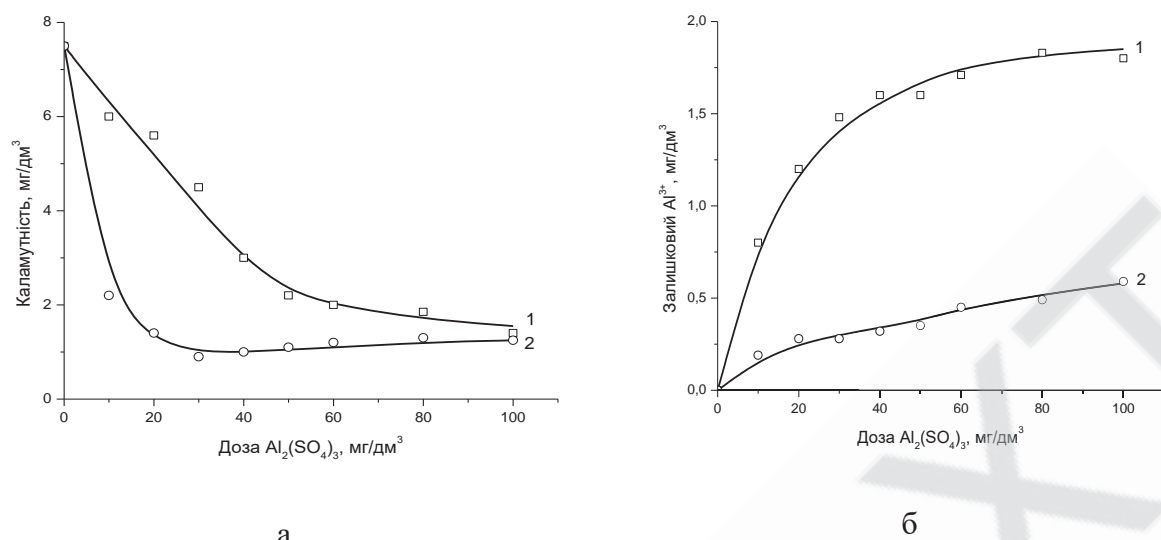


Рис. 2. Залежність каламутності води (а) та залишкової концентрації іонів Al^{+3} у воді (б) від дози $Al_2(SO_4)_3$: 1 – без ПГМГ ГХ; 2 – 2 мг/дм³ ПГМГ ГХ. Температура вихідної води +1°C.

Проведені порівняльні дослідження флокулюючої здатності ПГМГ ГХ (вітчизняний реагент «Акватон-10», дозволений МОЗ України для застосування у технологіях підготовки питної води [4]; діюча речовина – ПГМГ ГХ) і флокулянтів Magnafloc LT-31, Superfloc 573 та Superfloc 577 - відомих та широко вживаних в Україні у технологіях очистки води. Вивчали ефективність впливу названих флокулянтів і реагенту «Акватон-10» на каламутність, кольоровість і концентрацію залишкового алюмінію у воді при сумісному їх використанні з коагулянтном – сульфатом алюмінію $Al_2(SO_4)_3$ (таблиця 1).

Таблиця 1 – Флокулююча здатність досліджених реагентів при сумісному їх застосуванні з коагулянтном – сульфатом алюмінію (доза реагенту – 1 мг/дм³, доза $Al_2(SO_4)_3$ – 50 мг/дм³, температура води – 18 °С)

Реагент	Каламутність, мг/дм ³	Кольоровість, град	Концентрація залишкового алюмінію, мг/дм ³
Вихідна вода	4,6	38	0
Magnafloc LT-31	1,2	24	0,38
Superfloc 573	1,7	28	0,49
Superfloc 577	1,4	26	0,42
Акватон-10	0,8	16	0,31

Результати досліджень засвідчили, що усі флокулянти, які використовують у водопідготовці у нашій країні разом з сульфатом алюмінію, виявляють здатність зменшувати каламутність (на 64 – 74 %) та покращувати кольоровість досліджуваної води (на 26 – 36 %); концентрація залишкового алюмінію у такій воді відповідає вимогам ДСанПіН 2.2.4-171-10.

Реагент «Акватон-10», при сумісному застосуванні з коагулянтном $Al_2(SO_4)_3$, виявив найбільшу ефективність щодо видалення каламутності (на 83 %) і зменшення кольоровості досліджуваної води (на 58 %), а також забезпечив мінімальну концентрацію залишкового алюмінію у цій воді. Результати проведених досліджень дозволяють вважати, що реагент «Акватон-10» за флокулюючими властивостями є кращим від флокулянтів, що широко використовуються для оброблення природних (поверхневих) вод на станціях водопідготовки в Україні.

Висновки. Результати проведених досліджень засвідчили високу флокулюючу здатність ПГМГ ГХ при використанні його для оброблення води з низькою температурою (+1 °С). Суттєве зниження каламутності вихідної води спостерігається у широкому діапазоні доз реагенту (1.5 – 10 мг/дм³) і не залежить від рівня каламутності вихідної води.

При сумісному застосуванні з коагулянтом Al₂(SO₄)₃. ПГМГ ГХ, так само як і використовувані сьогодні флокулянти (Magnafloc LT-31, Superfloc 573 та Superfloc 577), виявляють здатність зменшувати каламутність і покращувати кольоровість досліджуваної води; концентрація залишкового алюмінію у такій воді відповідає вимогам ДСанПіН 2.2.4-171-10. Проте, найбільшу ефективність щодо видалення каламутності (на 83 %) і зменшення кольоровості досліджуваної води (на 58 %), мінімізації концентрації залишкового алюмінію у цій воді виявив саме реагент «Акватон-10» (діюча речовина – ПГМГ ГХ).

Джерела інформації

1. Вода питьевая. Методы определения вкуса, запаха, цветности и мутности. ГОСТ 3351-74. – М.: Изд. Стандартов. – 1986.
2. Панарин Е. Ф. Водорастворимые полимеры для очистки сточных вод // Успехи химии. – 1991. – Т. 60, Вып.3. – С. 629 – 630.
3. Неппер Д. Стабилизация коллоидных дисперсий полимерами. – М.: Мир, 1986. – 488с.
4. Реагенты комплексного действия на основе гуанидиновых полимеров. // Выпуски 1-4. – К., 2003, 2004, 2005, 2018.

Копілевич В. А., Максін В. І., Галімова В. М., Суровцев І. В., Заленська Є. ВИЗНАЧЕННЯ ВМІСТУ МІКРОЕЛЕМЕНТІВ У ПИТНИХ І БУТИЛЬОВАНИХ ВОДАХ	61
Кравченко К. В., Ляпіна О. В. ГРАФЕН – МАТЕРІАЛ МАЙБУТНЬОГО ДЛЯ ПОРЯТУНКУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	64
Кузнєцова І. О., Крусір Г. В., Гаркович О. Л. ВИВЧЕННЯ КІНЕТИКИ КОРОЗІЇ СТАЛІ У МОРСЬКІЙ ВОДІ	66
Лисенко О. Л. ПЕРСПЕКТИВНІ ТЕХНОЛОГІЇ, РЕАГЕНТИ І МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ВОДОПІДГОТОВКИ ТА ОЧИЩЕННЯ СТІЧНИХ ВОД	67
Лубешко А. О., Литвиненко О. А. КАВІТАЦІЙНА ВОДОПІДГОТОВКА ДЛЯ МІНІ-БРОВАРЕНЬ	69
Любич В. В. ЕКОНОМІЧНА ЕФЕКТИВНІСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ ВОДОТЕПЛОВОГО ОБРОБЛЕННЯ У ТЕХНОЛОГІЇ КРУПИ	70
Маглевана Т. В., Нижник Т. Ю., Баранова А. И. ВЛИЯНИЕ ПОЛИГЕКСАМЕТИЛЕНГУАНИДИНА ГИДРОХЛОРИДА НА ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ КИСЛОРОДА В ВОДЕ	71
Маринін А. І., Большак Ю. В., Шпак В. В., Штепа Д. В. ДОСЛІДЖЕННЯ ВПЛИВУ ВИПРОМІНЕННЯ ЗАСОБІВ БЕЗДРОТОВОГО ЗВ'ЯЗКУ НА СТРУКТУРНО-ЕНЕРГЕТИЧНИЙ СТАН ВОДИ І ЙОГО БІОЛОГІЧНІ НАСЛІДКИ	74
Маринін А. І., Большак Ю. В., Штепа Д. В., Шпак В. В., Святненко Р. С. ДОСЛІДЖЕННЯ ЗАКОНОМІРНОСТЕЙ ФОРМУВАННЯ ВІДНОВНОГО СТАНУ ПИТНОЇ ВОДНЕВОЇ ВОДИ У ПРОЦЕСІ ГІДРОЛІЗУ МАГНІЮ	77
Мартинюк Л. С., Палвашова Г. І. ОЧИЩЕННЯ СТІЧНИХ ВОД З ВИКОРИСТАННЯМ ІММОБІЛІЗОВАНИХ МІКРООРГАНІЗМІВ	80
Марченко Є. І., Данкевич Є. М. СУЧАСНІ ГЛОБАЛЬНІ ПІДХОДИ ДО ВИКОРИСТАННЯ ВОДНИХ РЕСУРСІВ: ЕКОЛОГІЧНИЙ АСПЕКТ	83
Мудрицька К. Р., Малинка О. В. ВИКОРИСТАННЯ ХІМІЧНОГО СЕНСОРУ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ АСКОРБІНОВОЇ КИСЛОТИ У НАПОЯХ БЕЗАЛКОГОЛЬНИХ «FANTA».....	85
Недашковський І. П., Хоружий В. П. ОЧИСТКА СТІЧНИХ ВОД З ВИКОРИСТАННЯМ БІОРЕАКТОРІВ (БР) ТА КОФ	87
Нижник Т. Ю., Стрікаленко Т. В., Нижник Ю. В. ОЦІНКА ФЛОКУЛЮЮЧОЇ ЗДАТНОСТІ ПОЛІГЕКСАМЕТИЛЕНГУАНИДИНУ ГІДРОХЛОРИДУ	88

НАШУ КОНФЕРЕНЦІЮ ПІДТРИМАЛИ

• АСОЦІАЦІЯ ВИРОБНИКІВ ВОДООЧИСНОЇ ТЕХНІКИ ТА ДООЧИЩЕНОЇ ВОДИ (АВТ)

Створена у 1999 році.

Зареєстрована в Управління юстиції Одеської області.

Свідоцтво № 300 від 18.05.1999 р.

Колективний член МАНЕБ з 2000 р.

Президент АВТ – професор Борис Йосипович Псахис

Мета і основні напрямки діяльності:

- Координація зусиль вітчизняних виробників водоочисної техніки і чистої води; консультації і допомога фахівцям з розробки систем додаткового очищення води;
- Виконання науково-дослідних робіт, проведення експертизи проектів, організація і проведення семінарів, конференцій та виставок, підготовка і видання інформаційних матеріалів для фахівців і населення з проблем оптимізації водозабезпечення;
- Розвиток та зміцнення зв'язків з установами місцевого самоуправління, санітарного нагляду, екобезпеки і захисту прав споживачів щодо рішення задач оптимізації забезпечення населення питною водою, розроблення погоджених підходів та рекомендацій.

• ТДВ «ОДЕСЬКИЙ ЗАВОД МІНЕРАЛЬНИХ ВОД «КУЯЛЬНИК»

Промисловий розлив мінеральної води «Куяльник» розпочато в 1948 році на території Куяльницького курорту. А в 1961 році поряд із курортом був побудований Завод з випуску мінеральної води в склотарі 0,5 л. З 1995 року завод розливає воду в ПЕТ-тару. Зараз вода випускається в пляшках 1,5, 0,5 та 6 л.

На сьогодні Одеський завод мінеральної води «Куяльник» - сучасне підприємство, що відповідає всім міжнародним вимогам виробництва мінеральних вод. На підприємстві діють акредитовані в системі УкрСЕПРО мікробіологічна та хімічна лабораторії, що оснащені високоточним обладнанням та обслуговуються висококваліфікованим персоналом. На заводі встановлено високий рівень контролю за якістю продукції з дотриманням вимог ДСТУ та сертифікації УкрСЕПРО. Директор заводу «Куяльник» – Лариса Сергіївна Зайцева.

В асортименті заводу мінеральні води «Куяльник», «Куяльник Перший», «Сімейна» і «Тонус Кислород» - єдина в Україні питна вода, яка збагачена киснем. Саме вода «Тонус-Кислород» є новим і унікальним за своїми властивостями продуктом, що має ступінь збагачення киснем на рівні 150 мг/дм³ (показник, якого не можуть продемонструвати виробники мінеральної води, що здійснюють свою діяльність у європейських державах).

Дистриб'ютором ТДВ «Одеський завод мінеральних вод «Куяльник» є Корпорація «Українські мінеральні води», що з 1994 року працює на українському ринку та вже багато років є лідером продажу мінеральних лікувально-столових вод.

• АСОЦІАЦІЯ ВИРОБНИКІВ МІНЕРАЛЬНИХ ТА ПИТНИХ ВОД УКРАЇНИ

Асоціація виробників мінеральних та питних вод України офіційно розпочала свою роботу 24 січня 2012 року з метою створення надійної платформи для забезпечення динамічного розвитку виробництва фасованої природної питної води в Україні. Почесний президент Асоціації – доктор медичних наук, професор Т. В. Стрикаленко. Виконавчий директор Асоціації – Оксана Федорівна Бамбура.

Асоціація виробників мінеральних та питних вод України є членом Європейської Федерації виробників Бутильованих Вод (EFBW).

Місія Асоціації – представляти інтереси виробників мінеральних і питних вод України на національному і міжнародному рівнях, впроваджувати та підтримувати європейські стандарти якості виробництва мінеральних і питних вод

Завдання Асоціації:

- Бути авторитетним інформаційним джерелом для членів Асоціації у сфері виробництва та постачання мінеральних та питних вод;
- Сприяти дотриманню професійних і етичних норм у виробництві фасованих мінеральних і питних вод України;
- Представляти інтереси членів Асоціації на рівні законодавчих і регулюючих органів;
- Вчасно інформувати виробників про нововведення та діючі національні і

світові стандарти якості виробництва і допомагати їх виконувати;

- Ініціювати дискусії в зацікавлених колах та залучати широкий загал до обговорення з метою вирішення актуальних проблем галузі;
- Налагоджувати співпрацю з іншими об'єднаннями та організаціями, що становлять взаємний інтерес для виробників і постачальників фасованих мінеральних і питних вод

Членами Асоціації на сьогодні є:

- Миргородський завод мінеральних вод (ТМ «Сорочинська», «Миргородська», «Миргородська лагідна», «Старий Миргород»),
- Моршинський завод мінеральних вод «Оскар» (ТМ «Моршинська»),
- Трускавецький завод мінеральних вод (ТМ «Трускавецька кришталева», «Трускавецька Аква-Еко»), а також компанії
- «Індустріальні та дистрибуційні системи»,
- «ІДС Аква Сервіс»,
- «Кока-Кола Україна Лімітед» (ТМ «VonAqua»)
- «Ерлан» (ТМ «Знаменівська», «Біола», «Два океани», «Каліпсо»),
- «Еконія» (ТМ «Малятко вода», «Аквуля», «Чистий ключ», «Чайкава», «TeenTeam»)

Наукове видання

**Збірник тез доповідей
XII Всеукраїнської науково-практичної конференції**

ВОДА В ХАРЧОВІЙ ПРОМИСЛОВОСТІ

25 – 26 березня 2021 року

Під ред. Б. В. Єгорова
Укладачі Т. В. Стрікаленко, Т. П. Григор'єва