

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 422928

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 15.05.68 (21) 1242894/24-6

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 05.04.74. Бюллетень № 13

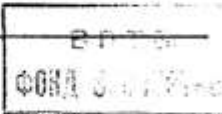
Дата опубликования описания 09.09.74

(51) М. Кл. F 26b 3/14

(53) УДК 66.047.751  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения  
(71) Заявитель

В. И. Алейников и М. Г. Спиридонова  
Одесский технологический институт пищевой промышленности  
им. М. В. Ломоносова



### (54) СПОСОБ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ТЕРМОЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1

Известны способы обработки термочувствительных материалов, например зерна, в установках с частичной рециркуляцией материала путем предварительного подогрева, сушки и охлаждения.

Цель изобретения — повышение экономичности и улучшение качества сушки.

Данная цель достигается тем, что смешение рециркулирующего материала с сырым осуществляют перед подогревом, последний ведут в тонком слое при многократной продувке его теплоносителем в перекрестно-противоточном направлении, а сушку производят непосредственно перед охлаждением при температуре сушильного агента, например, 85—135°C.

На чертеже схематично изображена установка, работающая по предлагаемому способу.

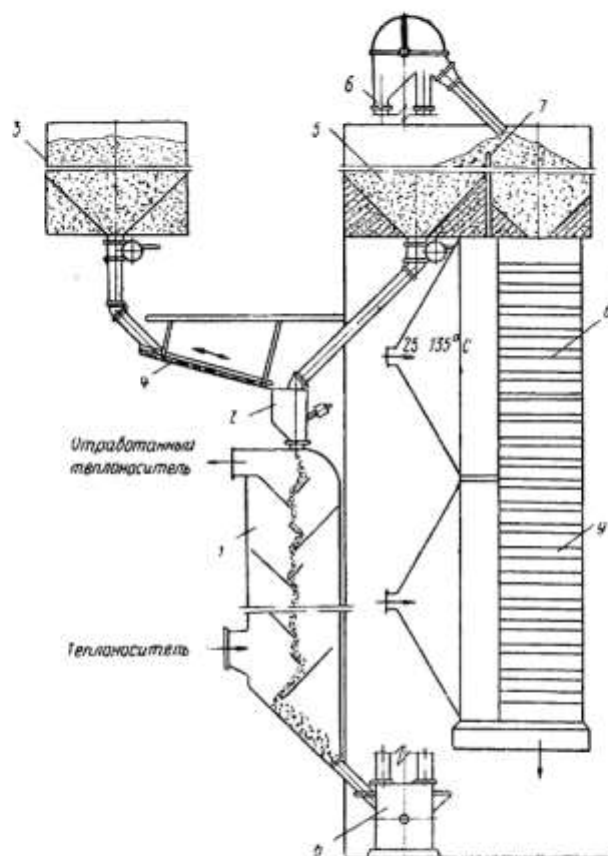
В подогреватель 1 со смесителем 2 из бункера 3 через вибросито 4 поступает сырое зерно. Рециркулирующее зерно подается туда же из теплообменника 5. Смесь (ее температура 50—55°C) из подогревателя 1

2

подается с помощью норки 6 в теплообменник 5. Благодаря наличию перегородки 7 часть зерна направляется снова в смеситель 2, а часть — в шахту, имеющую сушильную 8 и охлаждающую 9 зоны.

### Предмет изобретения

Способ тепловой обработки термочувствительных материалов, например зерна, в установках с частичной рециркуляцией материала путем предварительного подогрева, сушки и охлаждения, отличающийся тем, что, с целью повышения качества сушки и экономичности, смешение рециркулирующего материала с сырым осуществляют перед подогревом, последний ведут в тонком слое при многократной продувке его теплоносителем в перекрестно-противоточном направлении, а сушку производят непосредственно перед охлаждением при температуре сушильного агента, например, 85—135°C.



Редактор **Н. Вирко**      Составитель **Ю. Мартычик**      Техред **А. Камышникова**      Корректор **А. Дзесова**  
 Заказ 2224/2      Изд. № 712      Тираж 678      Подписное  
 ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
 Тел. 31370  
 Тфографиз, пр. Сапунова, 2