

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 862906

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 02.11.79 (21) 2835685/28-13

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.09.81. Бюллетень № 34

Дата опубликования описания 15.09.81

(51) М. Кл.³

А 23 Н 15/00
В 02 С 19/20

(53) УДК 631.361.
85(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. К. Гладушкин, Н. В. Гуртовой, В. В. Кавецкий

ВОРОСОВСКАЯ
10 М. РАМЯНОВ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА
13

(71) Заявитель

Одесский технологический институт пищевой промышленности
им. М. В. Ломоносова

(54) ПРОТИРОЧНАЯ МАШИНА

1
Изобретение относится к пищевой промышленности и может быть использовано в консервном производстве при изготовлении соков с мякотью, пюреобразных продуктов детского питания и т.д.

Известна протирочная машина, включающая перфорированный барабан с загрузочным патрубком и расположенный внутри барабана приводимый во вращение вал с шарнирно укрепленными на нем держателями с бичами [1].

Недостатком данной машины является то, что загрузка сырья не поддерживается стабильной, в связи с этим ухудшается качество готового продукта.

Цель изобретения — улучшение качества протертого продукта путем равномерной загрузки сырья.

С этой целью протирочная машина, включающая перфорированный барабан с загрузочным патрубком и расположенный внутри барабана приводимый во вращение вал с шарнирно укрепленными на нем держателями с бичами, снабжена расположенным на валу с возможностью осевого перемещения цилиндрическим клапа-

2
ном, запорный элемент которого со стороны загрузочного патрубка переходит в конус, а на противоположном конце укреплен диск с пальцами, при этом загрузочное отверстие барабана имеет седло для взаимодействия с конусом клапана, а держатели — отверстия для взаимодействия с пальцами диска.

Кроме того, на бичах укреплены съемные пластины, а вал укреплен консольно с возможностью осевого перемещения.

При этом машина содержит не менее двух групп бичей.

На фиг. 1 изображено устройство, продольный разрез; на фиг. 2 — сечение Б-Б на фиг. 1, поперечное сечение машины по держателям; на фиг. 3 — вариант выполнения машины с двумя группами бичей, первая из которых служит для регулировки загрузки машины.

Протирочная машина (фиг. 1) включает перфорированный барабан 1, внутри которого на валу 2 с помощью установленных в шарницах 3 держателей 4 смонтированы бичи 5. Цилиндрический клапан 6 установлен на валу 2 и благодаря винту 7 и пазу 8 может совершать вин-

тальное перемещение относительно вала. На клапане 6 укреплен диск 9, в котором зафиксированы пальцы 10, входящие в радиальные отверстия 11, на держателях 4 (фиг. 2). Цилиндрический клапан 6 взаимодействует с седлом 12 камеры 13, сообщающейся с загрузочным патрубком 14 (фиг. 1), при этом в результате поворота держателей 4 в шарнирах 3 происходит изменение ширины зазора между седлом 12 и конической поверхностью клапана 6. Вал 2 смонтирован консольно в подшипниковом узле 15, установленном с возможностью поступательного осевого смещения относительно неподвижной стойки 16. Для регулировки осевого положения подшипникового узла служит гайка 17, однако для этой цели могут быть использованы и другие известные механизмы, например зубчатая рейка, гидравлический механизм и т.д. Торцовая стенка 18 барабана 1 жестко укреплена кронштейнами 19 к стойке 16. С противоположной стороны барабана 1 сделан патрубок 20 для выгрузки отходов и легкосъемная крышка 21 с рукояткой 22, а вокруг барабана смонтирован сборник 23 для протертого полуфабриката. На бичах 5 с помощью винтов 24 укреплены съемные пластины 25, служащие для настройки машины.

Наибольшее практическое применение должна найти притирочная машина, в которой устанавливается, по крайней мере, две группы бичей (фиг. 3). Первая группа бичей 5 выполняется аналогично описанному выше, а вторая группа бичей 26 – по известным конструктивным решениям.

В рассмотренных вариантах выполнения притирочной машины используется консольная установка вала, предлагаемое устройство может быть применено и в притирочных машинах с установкой вала на двух опорах.

Притирочная машина работает следующим образом.

Протираемая масса по загрузочному патрубку 14 поступает в камеру 13, а оттуда через щель между седлом 12 и конической поверхностью клапана 6 в полость перфорированного барабана 1. Диск 9 предотвращает разбрызгивание массы и организует поток ее в начале барабана. Масса бичами 5 приводится во вращательное движение и за счет центробежных сил протирается через перфорацию барабана. Протертая жидккая фаза с мелкими частицами мякоти поступает в сборник 23 для протертого полуфабриката, а грубые крупные частицы перемещаются вдоль бичей 5 и удаляются через патрубок 20 для отходов. Во время работы машины бичи 5 испытывают воздействие центробежной силы $F_{ц}$, обусловленной их вращением вокруг оси и массой m , и сопротивления перерабатываемого продукта $F_{пр}$. Под воздействием

этих сил бичи проворачиваются в шарнирах 3 и занимают определенное положение относительно вала 2. Центробежная сила $F_{ц}$ является постоянной в процессе протирания, а сила, обусловленная перерабатываемым продуктом $F_{пр}$, зависит от загрузки сырья в машину, следовательно, положение бичей и держателей 4 тоже зависит от загрузки машины. Пальцы 10, входящие в отверстия 11 держателей, фиксируют положение цилиндрического клапана 6 на валу 2. Так как клапан 6 установлен с возможностью винтового перемещения относительно вала, то при повороте держателей 4 происходит винтовое перемещение клапана и изменяется ширина зазора между седлом 12 и конической поверхностью клапана. Этот зазор является одним из гидравлических сопротивлений в трубопроводе подачи протираемой массы и играет роль регулятора.

Если подача продукта в притирочную машину возрастает, то увеличивается усилие $F_{пр}$ на бич 5 со стороны продукта, бич с держателем 4 проворачивается в сторону, противоположную вращению вала, посредством пальцев 10, входящих в отверстия держателей, цилиндрический клапан 6 проворачивается на определенный угол и его коническая поверхность приближается к седлу 12, в результате чего ширина зазора между седлом и этой поверхностью уменьшается. Это приводит к увеличению гидравлического сопротивления в трубопроводе подачи протираемой массы и подача автоматически уменьшается. Если же подача продукта уменьшается, то усилие $F_{пр}$ на бич со стороны продукта снижается, бич с держателем 4 проворачивается в сторону вращения вала. В этом случае клапан 6 перемещается в противоположную сторону и его коническая поверхность удаляется от седла 12, а ширина зазора между седлом и этой поверхностью увеличивается, гидравлическое сопротивление зазора уменьшается и подача автоматически увеличивается. Таким образом, предлагаемая притирочная машина позволяет стабилизировать загрузку протираемой массы.

Регулировку притирочной машины на заданную производительность осуществляют путем добавления либо съема пластин 25, крепящихся на бичах 5 винтами 24 (фиг. 3). При этом добавление пластин увеличивает массу бичей и величину центробежной силы и, следовательно, приводит к увеличению производительности машины. Для уменьшения производительности следует снять часть пластин 25 с бичей. Необходимость в такой регулировке возникает в случае согласования производительности машины с производительностью линии, в которой она установлена.

Клапанная пара, образованная седлом 12 и конической поверхностью клапана 6 является только одним из гидравлических сопротивлений в трубопроводе для подачи протираемой массы, выполняющим роль регулятора. Этот регулятор необходимо согласовать с конкретными условиями подключения протирочной машины и реологическими свойствами массы. Согласование можно достичь за счет изменения средней ширины зазора между седлом и клапаном путем осевого перемещения вала 2 (фиг. 1). Для этого поворотом гайки 17 смешают подшипниковый узел 15 в стойке 16. Клапанную пару регулируют каждый раз при переходе на новый вид продукта, но не реже одного раза в неделю. Санитарную обработку машины осуществляют путем подачи промывающей жидкости либо моющего раствора через загрузочный патрубок 14. Осмотр внутренних полостей машины и более тщательную санитарную обработку производят через снятую торцовую крышку 21.

Весьма перспективно использование в протирочной машине двух групп бичей. При этом первая группа бичей 5 выполнена с шарнирной подвеской и связана кинематически с регулирующим подачу в машину протираемой массы конусом 6. (фиг. 3). Вторая группа бичей 26 выполнена известным образом, в частности может быть устроена с возможностью изменения угла опережения, что позволяет регулировать влажность отходов. Таким образом, протирочная машина с двумя группами бичей позволяет совместить равномерность загрузки сырья с возможностью регулировки влажности отходов.

дов путем, например, изменения угла опережения второй группы бичей.

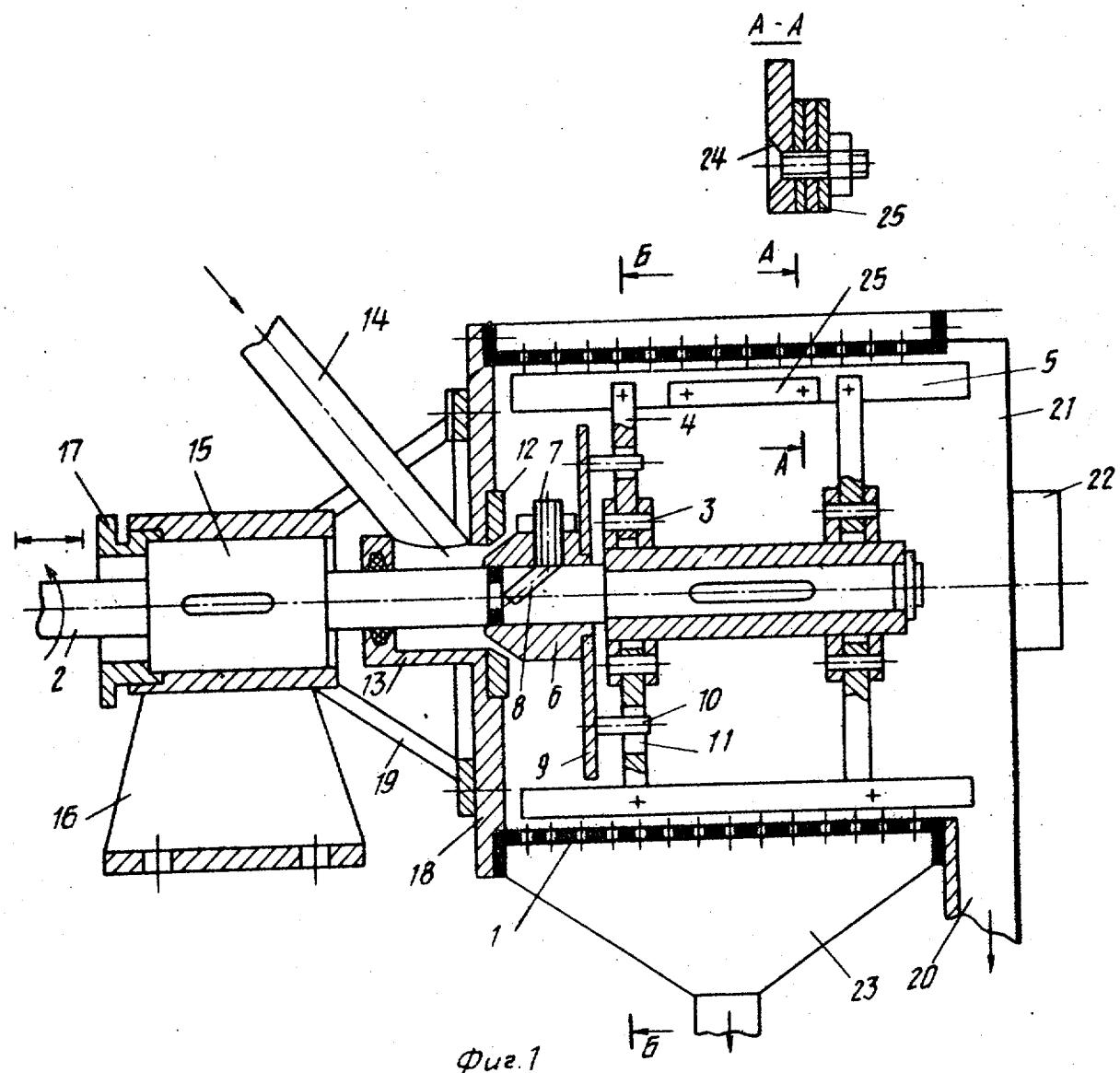
5 Ф о р м у л а изобретения

1. Протирочная машина, включающая перфорированный барабан с загрузочным патрубком и расположенный внутри барабана приводимый во вращение вал с шарнирно укрепленными на нем держателями с бичами, отличающаяся тем, что, с целью улучшения качества протертого продукта путем равномерной загрузки сырья, она снабжена расположенным на валу с возможностью осевого перемещения цилиндрическим клапаном, один конец которого со стороны загрузочного патрубка переходит в конус, а на противоположном конце укреплен диск с пальцами, при этом загрузочное отверстие барабана имеет седло для взаимодействия с конусом клапана, а держатели — отверстия для взаимодействия с пальцами диска.
2. Машина по п. 1, отличающаяся тем, что на бичах укреплены съемные пластины, а вал укреплен консольно с возможностью осевого перемещения.

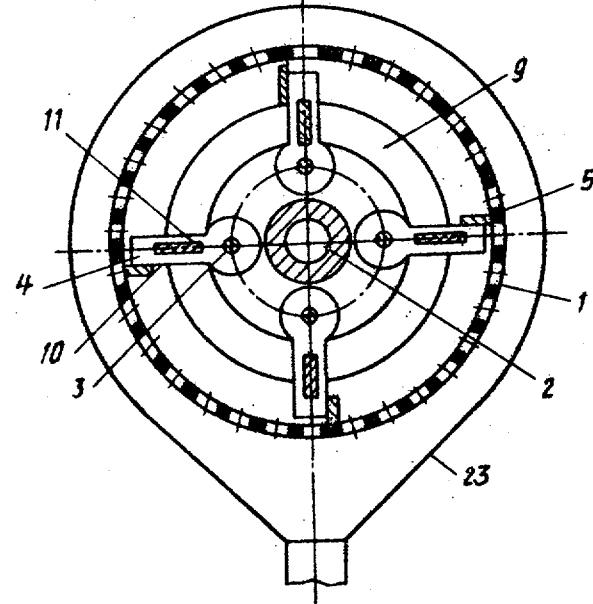
3. Машина по п. 1, отличающаяся тем, что она содержит не менее двух групп бичей.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе

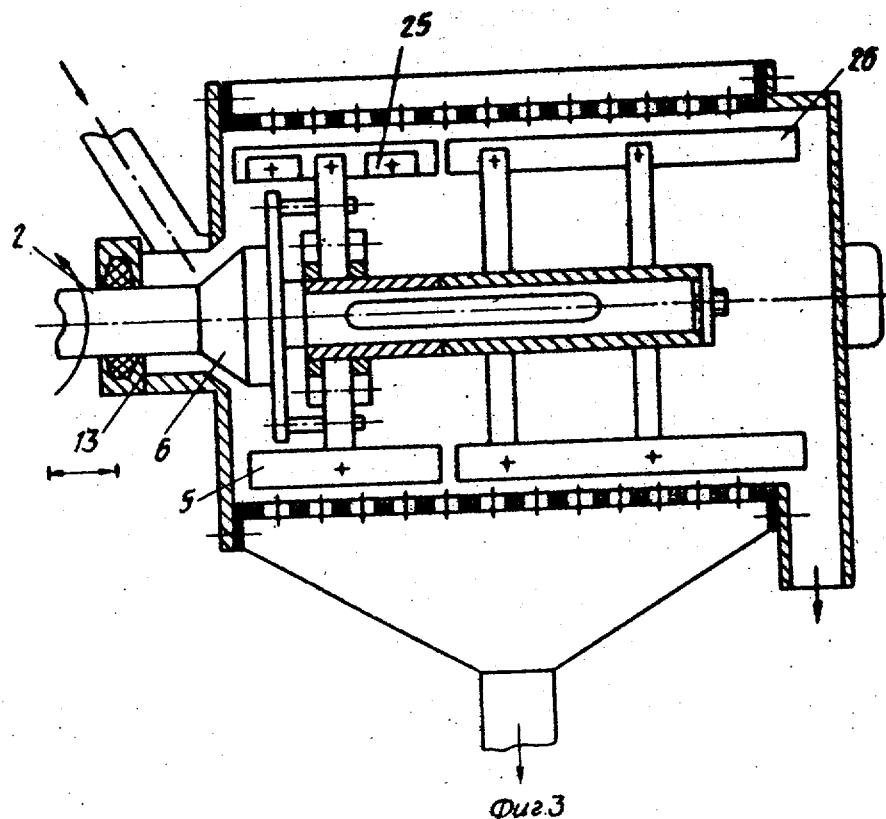
1. Патент Франции № 2338656,
кл. А 23 N 1/00, 1977.



Фиг. 1

Б-Б

Фиг. 2



Редактор Л. Повхан

Составитель О. Драгунова
Техред Ж. Кастелевич

Корректор М. Пожо

Заказ 7618/3

Тираж 567
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Подписьное

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4