

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ЗАПОРІЗЬКА ОБЛАСНА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ
ХАРКІВСЬКА ОБЛАСНА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ



Харківський державний
університет харчування
та торгівлі



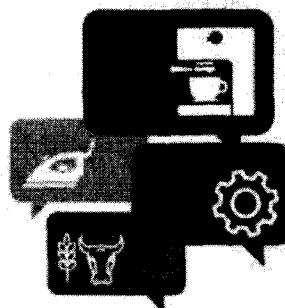
Таврійський державний
агротехнологічний
університет



Кафедра устаткування
харчової і готельної
індустрії ім. М.І. Беляєва



Кафедра обладнання
переробних і харчових
виробництв



Інноваційні аспекти
розвитку обладнання
харчової і готельної
індустрії в умовах
сучасності

Тези доповідей
Міжнародної науково-практичної
конференції

8-11 вересня 2015 р.

Харків – Мелітополь – Кирилівка
2015

УДК 640.432.001.76

ББК 65.9(4Укр)

I-66

Редакційна колегія

В.М. Кюрчев, д-р техн. наук, проф. (відпов. ред.)

О.І. Черевко, д-р техн. наук, проф. (відпов. ред.)

В.Т. Надикто, д-р техн. наук, проф. (заст. відпов. ред.)

В.М. Михайлов, д-р техн. наук, проф. ХДУХТ (заст. відпов. ред.)

М. Вархола, д-р наук, проф.

В.Я. Груданов, д-р техн. наук, проф.

Г.В. Дейниченко, д-р техн. наук, проф. (відпов. секретар)

Л. Любінко, д-р інженерії, проф.

Є.Б. Медведков, д-р техн. наук, проф.

В.Г. Мирончук, д-р техн. наук, проф.

Г. Оганисян, PhD

О.Ш. Сесикашвілі, канд. техн. наук

В.Ф. Ялпачик, д-р техн. наук, проф.

Ф.Ю. Ялпачик, канд. техн. наук, проф. (відпов. секретар)

Рекомендовано до видання вченого радиою Харківського державного університету харчування та торгівлі, протокол №10 від 30.06.2015 р.

I-66 **Інноваційні аспекти розвитку обладнання харчової і готельної індустрії в умовах сучасності : Міжнародна науково-практична конференція, 8–11 вересня 2015 р. : [тези] / редкол.: Кюрчев В.М., Черевко О.І. [та ін.]. – Харків : ХДУХТ, 2015. – 361 с.**

ISBN 978-966-405-369-0

У тезах доповідей Міжнародної науково-практичної конференції «Інноваційні аспекти розвитку обладнання харчової і готельної індустрії в умовах сучасності», яку проводили Таврійський державний агротехнологічний університет та Харківський державний університет харчування та торгівлі 8–11 вересня 2015 р., розглянуто проблеми та перспективи розвитку обладнання харчових виробництв, інноваційні підходи та креативні рішення у формуванні технічного оснащення підприємств готельно-ресторанної індустрії, питання вдосконалення процесів і технологій переробки сільськогосподарської сировини.

Збірник розраховано на наукових і практичних працівників, викладачів вищої школи, аспірантів, магістрантів та студентів вищих навчальних закладів, що здійснюють підготовку фахівців для харчової та переробної промисловості, торгівлі, ресторанного, готельного та туристичного господарства.

УДК 640.432.001.76

ББК 65.9(4Укр)

Відповіальність за зміст доповідей та якість ілюстрацій несуть автори доповідей

© Таврійський державний агротехнологічний університет, 2015

© Харківський державний університет харчування та торгівлі, 2015

ISBN 978-966-405-369-0

БІФІДОВМІСНА МОЛОЧНА СИРОВАТКА – ЦІННИЙ ФІЗІОЛОГІЧНО ФУНКЦІОНАЛЬНИЙ ХАРЧОВИЙ ІНГРЕДІЕНТ

**Ткаченко Н.А.¹, д-р техн. наук, проф.,
Некрасов П.О.², д-р техн. наук, проф.,
Лукіна¹ Л.А., студ.**

¹Одеська національна академія харчових технологій,

²Національний технічний університет «Харківський політехнічний
інститут»

Під час виробництва білкових продуктів функціонального призначення (БПФП) отримується молочна сироватка – цінна сировина для виробництва функціональних молочних продуктів. Хімічний склад, органолептичні, фізико-хімічні та мікробіологічні показники сироватки, отриманої з молока у процесі виробництва БПФП з підвищеними пробіотичними властивостями (сирів кисломолочних, свіжих і м'яких без визрівання), залежать головним чином від складу вихідної сировини, способу отримання білкового продукту та складу заквашувальних композицій, використаних під час виробництва основного продукту. У табл. наведено хімічний склад і показники якості сироватки, отриманої під час виробництва БПФП кислотно-сичужним способом із знежиреного молока з використанням бакконцентратів (БК) біфідобактерій (ББ) та лактобактерій безпосереднього внесення.

Усі зразки отриманої сироватки мають практично ідентичний хімічний склад. Під час виробництва біфідовмісних БПФП до сироватки переходят термостійкі сироваткові білки (протеозопептонна фракція), частина α -лактольбуміну (0,11...0,12%), частина β -лактоглобуліну (0,07...0,09%) і незначна частина казейнових фракцій – α - та β -казеїну (0,02...0,10%).

Органолептичні показники всіх зразків сироватки, отриманих під час виробництва БПФП, практично не відрізнялись від контрольних зразків, які отримують під час виробництва сиру кисломолочного з використанням БК *Lac. lactis ssp.* (табл.).

Сироватка, отримана під час виробництва БПФП, характеризується пробіотичними та антагоністичними властивостями, зумовленими наявністю в її складі високої концентрації життезадатних клітин пробіотичних культур біфідобактерій (ББ). Сироватка, отримана під час виробництва кисломолочного сиру з використанням ЗК *Lac. lactis ssp.* і ББ, містить $(1,5 \pm 1,5) \cdot 10^9$ і $(2,0 \pm 1,0) \cdot 10^9$ КУО/см³ життезадатних клітин ББ і *Lac. lactis ssp.* відповідно (табл.).

Таблиця – Хімічний склад, органолептичні, фізико-хімічні, біохімічні та мікробіологічні показники сироватки, отриманої під час виробництва БПФП ($n = 3$, $P \geq 95,0$)

Найменування показника	Значення показника для сироватки, отриманої з використанням заквашувальної композиції		
	БК <i>LYOBAC ML 24 + БК LIOBAC BIFI</i>	БК <i>LYOBAC ML 24 + БК LIOBAC 3 BIFIDI</i>	БК <i>FD DVS CH-N19 + БК FD DVS Bb-12</i>
Масова частка сухих речовин, %, в т. ч.:			
білків	$5,50 \pm 0,05$	$5,50 \pm 0,05$	$5,50 \pm 0,05$
жиру	$0,30 \pm 0,05$	$0,30 \pm 0,05$	$0,30 \pm 0,05$
лактози	$0,05 \pm 0,02$	$0,05 \pm 0,02$	$0,05 \pm 0,02$
мінеральних речовин	$4,45 \pm 0,05$	$4,45 \pm 0,05$	$4,45 \pm 0,05$
	$0,70 \pm 0,02$	$0,70 \pm 0,02$	$0,70 \pm 0,02$
Сmak і запах	Чистий, сироватковий, кисломолочний, без сторонніх присмаків і запахів		
Консистенція	Однорідна, без казеїнового пилу та грудочок жиру		
Колір	Зеленуватий, однорідний по всій масі		
Титрована кислотність, °Т	$58,0 \pm 1,5$	$57,0 \pm 1,0$	$52,0 \pm 1,5$
Активна кислотність, од. pH	$5,17 \pm 0,03$	$5,18 \pm 0,02$	$5,21 \pm 0,02$
Густина, кг/м ³	1023,0	1023,0	1023,0
Термостійкість, група	II	II	II
Кількість життєздатних клітин ББ, КУО/см ³	$(2,0 \pm 0,5) \cdot 10^9$	$(1,5 \pm 0,5) \cdot 10^9$	$(3,5 \pm 0,5) \cdot 10^9$
Кількість життєздатних клітин <i>Lac. lactis</i> , КУО/см ³	$(2,0 \pm 0,5) \cdot 10^9$	$(2,5 \pm 0,5) \cdot 10^9$	$(1,5 \pm 0,5) \cdot 10^9$
БГКП в 0,1 см ³	Відсутні		

Найвищі пробіотичні властивості мають зразки сироватки, отримані з використанням заквашувальної композиції БК *FD DVS CH-N 19 + БК FD DVS Bb-12* БК.

Сироватка, отримана під час виробництва біфідовмісних білкових продуктів, є цінним фізіологічно функціональним харчовим інгредієнтом і повинна бути сировиною для виробництва продуктів функціонального призначення, зокрема ферментованих сироваткових і молочно-сироваткових напоїв із соками й наповнювачами, желе тощо.