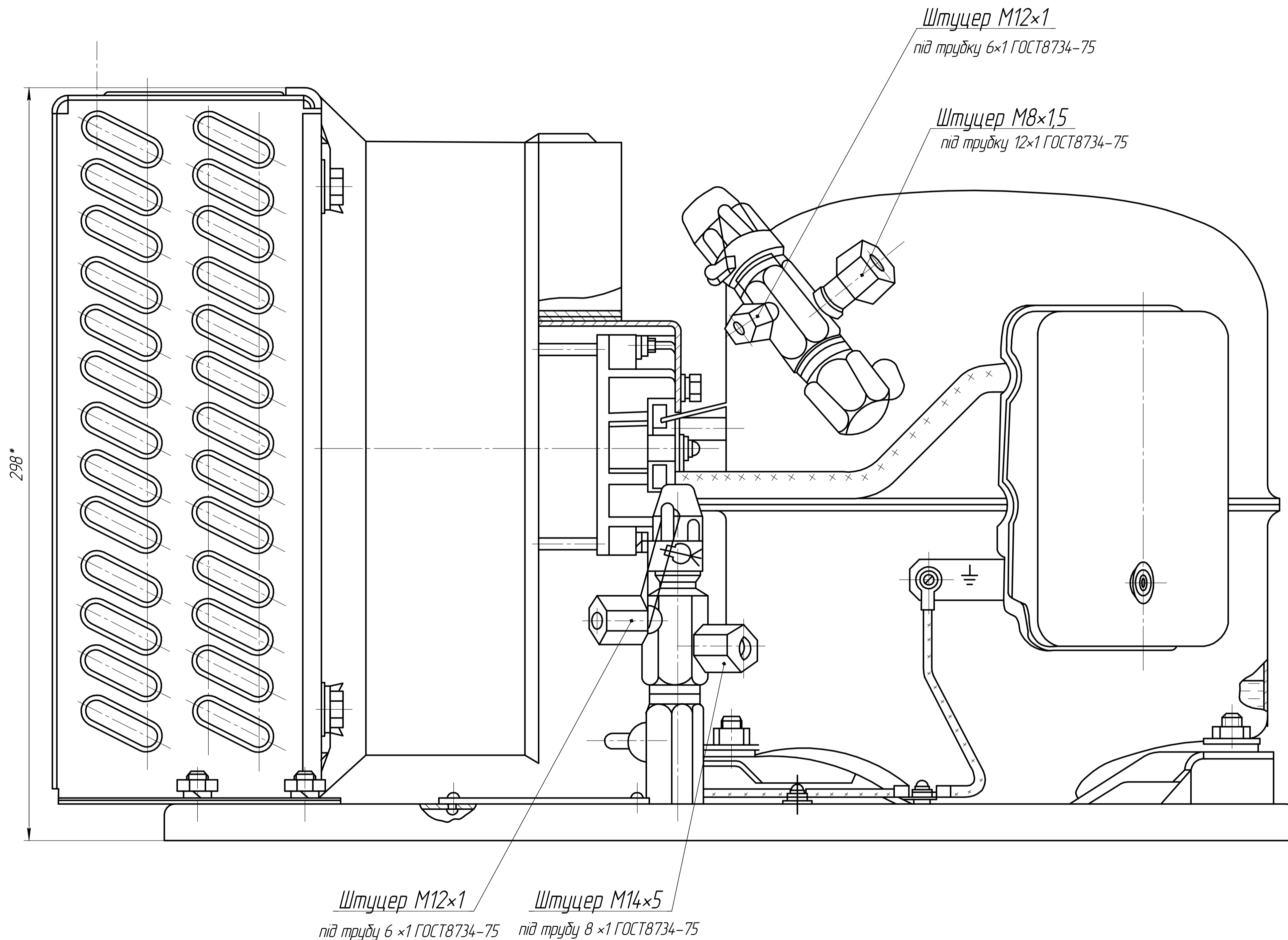


↓ A(2)



1. Розміри для довідок.
2. Агрегат повинен відповідати ГОСТ22502-89 і ТУ У 29.2 -14.314.334-010-2011.
3. У місці приєднання наконечників Д Е та Ж повинен бути забезпечений електричний контакт.
4. Після приймання агрегату ковпачки вентилів опломбувати. Вентилі повинні бути в закритому положенні. Допускається для опломбування замість ниток поз.35 застосовувати дріт з вибракуваних статорів електродвигунів.
5. Перед упаковкою всі видимі незабарвлені металеві поверхні покрити гарматної мастилом (ПВК) ЗТ 5 / 5 5 ГОСТ 19537-83
6. Перед приєднанням наконечників Д та Ж торцеву поверхню банок заземлення зачистити до металевого диска.
7. Знак заземлення 20-3 ГОСТ 21130-75
Затиск ЗВ-С-4 12 ГОСТ 21130-75
8. Паспорт холодильного агрегату укласти в пакет поз. 9. Пакет згорнути і зміцнити нитками на конденсаторі між калачами. Допускається використовувати дріт з вибракуваних статорів електродвигунів.
9. Для малих партій і разових поставок фільтр осушувач укласти в дифузор, прив'язати до одного із стояків кронштейна... Допускається використовувати використовувати дріт з вибракуваних статорів електродвигунів.
10. Суха маса агрегату не більше 30,0 кг (без маси хладагента, фільтра-осушувача і щита електрообладнання).

				МХ 54 020. 001. ДП. ГЧ1			
Взам. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Агрегат компресорно-конденсаторний з герметичним холодильним компресором	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мельничук						1:1
Проб.	Буданов				Лист	Листов	1
Т контр.					ер. МХ 54		
Н контр.							
Уліт.							

№ п/п
 Лист
 Дата
 Підп.
 Назв.
 Маса
 Масштаб