

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 05.11.73 (21) 1970025/24-6

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 15.12.74. Бюллетень № 46

Дата опубликования описания 12.06.75

(11) 453542

(51) М.Кл. F 26b 3.06

(53) УДК 66.047.751
(088.8)

В П Т Б

ОБЩАЯ СЕКЦИЯ

- (72) Авторы изобретения А. К. Лукьяшко, Г. И. Наурзоков, Н. Л. Бербеков, Э. М. Ашуров, Н. Н. Евтушенко и В. И. Алейников
- (71) Заявитель Кабардино-Балкарское республиканское производственное управление хлебопродуктов

(54) СПОСОБ СУШКИ СЕМЕННОЙ КУКУРУЗЫ В ПОЧАТКАХ

1

Известны способы сушки семенной кукурузы в початках путем пронизывания высушиваемого материала сушильным агентом при изменении направления последнего через заданные временные интервалы с последующим разделением зерна и стержня в зоне бичевого барабана молотилки.

Предлагаемый способ позволяет повысить производительность, качество сушки и экономичность процесса послеуборочной обработки. Это достигается тем, что сушильный агент подают с постоянной температурой в пределах 50—56°C, скоростью 0,5—0,6 м/сек и изменением продолжительности односторонней продувки через 1—2 час при соотношении высоты слоя высушиваемого материала и его влажности, равном 0,1—0,12 м/%, влажности, и скорости вращения бичевого барабана, выбранной в пределах 5,5—6 м/сек.

Такой способ позволяет направлять початки семенной кукурузы прямо из-под комбайнов без доочистки и сортировки на токах колхозов и совхозов непосредственно на хлебоприемные предприятия и также без ручной

2

переборки и доочистки загружать их в сушилку. При этом получают кукурузу посевного стандарта.

5

Предмет изобретения

Способ сушки семенной кукурузы в початках путем пронизывания высушиваемого материала сушильным агентом при изменении направления последнего через заданные временные интервалы с последующим разделением зерна и стержня в зоне бичевого барабана молотилки, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности, качества сушки и экономичности процесса послеуборочной обработки, сушильный агент подают с постоянной температурой в пределах 50—56°C, скоростью 0,5—0,6 м/сек и изменением продолжительности односторонней продувки через 1—2 час при соотношении высоты слоя высушиваемого материала и его влажности, равном 0,1—0,12 м/%, влажности, и скорости вращения бичевого барабана, выбранной в пределах 5,5—6 м/сек.

10

15

20